INFORMACIÓN TÉCNICA



ECOCOOL RM 10

Fluido sintético para el rectificado de metales férreos

Descripción

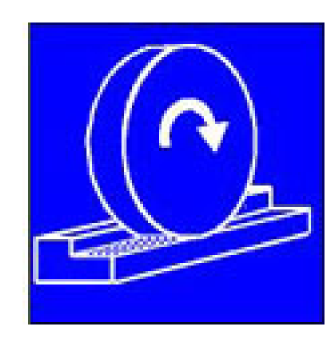
ECOCOOL RM 10 se trata de un producto acuoso constituido por una mezcla de aditivos anticorrosivos, lubricantes, humectantes y conservantes, diseñados especialmente para refrigerar y lubricar las operaciones de rectificado de todo tipo de aceros y fundición.

Aplicación

Las disoluciones de ECOCOOL RM 10 son especialmente indicadas para refrigerar, lubricar y evitar el embotamiento de muelas abrasivas en las operaciones de rectificado de metales férreos. Debido a sus propiedades lubricantes y humectantes puede ser empleado para ciertas operaciones de mecanizado (fresado, roscado, taladrado, ...) obteniendo superficies con baja rugosidad. En el rectificado evita el fenómenos de "quemaduras" en las piezas.

Beneficios / Ventajas

- Extraordinario poder anticorrosivo para la protección de las máquinas y de las piezas rectificadas
- Superficies rectificadas con menor rugosidad.
- Gran capacidad de refrigeración. Rápida evacuación de calor de la zona de trabajo.
- Formulado con aditivos especiales que reducen la formación de neblina de agua.
- Transparencia total, lo que permite ver la operación a través del chorro del fluido refrigerante.
- Larga duración en máquina. Rápida separación de los aceites hidráulicos contaminantes.



FLES-JP/09.10





FUCHS LUBRICANTES, S.A.U.
C/ Ferralla, 27
Polígono Industrial San Vicente
08755 Castellbisbal (Barcelona)
www.fuchs.es

DAC. DEPARTAMENTO DE ATENCIÓN AL CLIENTE

GESTIÓN PEDIDOS
Tel.: 902 21 71 71
Fax : 937 730 293/297
e-mail: dac@fuchs-oil.com

ASISTENCIA TÉCNICA
Tel.: 937 730 267
Fax : 937 730 296
e-mail: fuchs.solutions@fuchs-oil.com



Valores Típicos: ECOCOOL RM 10

Características	Unidad	Valor	Norma
Aspecto		Líquido límpido	
Color		Amarillento	
Factor Refractómetro		2,4	
pH al 4 %		9,0 – 9,5	DIN 51369
Ensayo de corrosión al 5 % (200 ppm Cl)	Grado	0	IP 287
Ensayo de espuma al 5%, 0ºHF		300/60/0/0/250	CNOMO D65-5212

Modo de Empleo

ECOCOOL RM 10 se emplea vertiendo el producto sobre el agua y agitando ligeramente a efectos de obtener una perfecta disolución. La concentración de trabajo recomendada es de un 4 a un 5 %. Para facilitar su dosificación y evitar variaciones bruscas de la concentración en uso, recomendamos preparar la mezcla con agua mediante el uso de un DOSATRON DI 210.

La dureza del agua a emplear no influye en la estabilidad de las disoluciones de ECOCOOL RM10 pero si ésta sobrepasa los 60ºHF de dureza total, pueden precipitar algunas sales, que contiene el agua, con perjuicio de la buena conservación de los mecanismos de la máquina-herramienta. Por otro lado,
la presencia de cloruros en cantidad superior a los 0,2 g/l, puede acarrear ciertos problemas de corrosión.

Control de la concentración:

- Por Lectura Refractométrica: multiplicar la lectura obtenida en un Refractómetro de mano tipo SHIBUYA o ATAGO, previamente calibrado con agua, por el factor del producto: 2,4
- Por valoración de la alcalinidad: pipeter 10 ml de la muestra y valorar con HCl 0,1 N hasta alcanzar un pH de 3,5. La concentración se obtiene mediante el cálculo siguiente:

  Conc. (%) = ml HCl x 0,50

Salud, Seguridad y Medioambiente (HSE)

La información relevante relativa a HSE está contenida en la Ficha de Seguridad.

Recomendamos su lectura antes de la utilización del producto.





FUCHS LUBRICANTES, S.A.U.
C/ Ferralla, 27
Polígono Industrial San Vicente
08755 Castellbisbal (Barcelona)
www.fuchs.es

DAC. DEPARTAMENTO DE ATENCIÓN AL CLIENTE

GESTIÓN PEDIDOS
Tel.: 902 21 71 71
Fax : 937 730 293/297
e-mail: dac@fuchs-oil.com

ASISTENCIA TÉCNICA
Tel.: 937 730 267
Fax : 937 730 296
e-mail: fuchs.solutions@fuchs-oil.com